

Учреждение – ЦЕНТР ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ

127238, г. Москва, Локомотивный проезд, 21, Лабораторный корпус
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11СЛ34
Зарегистрирован в Госреестре 07.09.09 г. действителен до 07.09.14 г.

Испытательный центр «ЗАМОК»

Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ41
Зарегистрирован в Госреестре 07.09.09 г. действителен до 07.09.14 г.

г. Москва

«28» марта 2011 г.

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ №15/1

Основание для проведения испытаний: Решение ОС ОДТ № 12 от 21.03.11 г.

Наименование продукции - Приборы фрамужные для оконных блоков из профилей из алюминиевых сплавов

Испытание на соответствие - ГОСТ 5090-86, ГОСТ 538-2001, ГОСТ 30777-2001

Производитель продукции - «SAVIO S.p.A.», Италия

Адрес производителя - Via Torino 25, 10050, Chiusa San Michele, Torino, Italia

Дата получения образцов - март 2011 г.

Сведения об испытанных образцах: Прибор фрамужный, установленный на фрамужную створку из профилей из алюминиевых сплавов.

Размеры фрамужной створки - 400 x 800 мм (высота x ширина)

Регистрационные данные ИЛ - № РОСС RU.0001.21СЛ41 ИЦ «Замок»
от 07.09.09 г. действителен до 07.09.14 г.

Методики испытания образцов - ГОСТ 30777-2001, Методика ОС ОДТ «Методика испытаний ручек, петель, запирающих и вспомогательных приборов для оконных и дверных блоков, применяемых в строительстве жилых и общественных зданий», Методика ОС ОДТ «Методика механических испытаний оконных блоков»

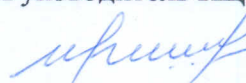
ЗАКЛЮЧЕНИЕ: прибор фрамужный, изготовленные фирмой «SAVIO S.p.A.» (Италия), испытания по показателям безотказности, сопротивления статическим и динамическим нагрузкам, испытания на соответствие эргономическим требованиям - выдержал, при этом изделие сохранило свою работоспособность и не имеет разрушений

Руководитель ОС ОДТ



Власова Т.В.

Руководитель ИЦ «Замок»

 Шишкин Н.К.

Частичное воспроизведение и перепечатка протокола допускаются только с разрешения ОС ОДТ

Данные и результаты испытаний**1. Результаты испытаний на безотказность (стенд №15, средства измерений: рулетка измерительная №3, штангенциркуль ШЦ-П-0,05 №4629928, набор щупов)**

| Наименование испытываемой сборочной единицы | Требования ГОСТ 30777-2001 (наработка в циклах) | Фактическая наработка (циклов) |
|---|---|--|
| Фрамужная створка и петли | 20000 | 20100 - без разрушения повреждений и изменения формы |

2. Результаты испытаний на прочность и соответствие эргономическим требованиям (Стенд №15, средства измерений: динамометр ДПУ-0,5-2 №2782, ключ динамометрический №590, рулетка измерительная №3, штангенциркуль ШЦ-П-0,05 №4629928, набор щупов, секундомер механический «Агат» №1)

| Наименование проверяемых параметров | Требования НТД ГОСТ 30777-2001 | Фактическая нагрузка |
|--|--------------------------------|---|
| Сопrotивление статической нагрузке, прикладываемой к каждой точке запираения и петлям, при закрытой фрамужной створке, Н, не менее | P – 500 | 500 - без разрушения, повреждений и изменения формы |
| Сопrotивление статической нагрузке, приложенной к фрамужной створке, откинутой на максимальный угол, Н, не менее | P - 500 | 500 - без разрушения, повреждений и изменения формы |
| Сопrotивление статической нагрузке, приложенной к ручке, в сторону открывания створки, Н, не менее | P - 500 | 500 - без разрушения повреждений и изменения формы |
| Сопrotивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, в сторону закрывания (ручка в положении закрыто), Н•м, не мене | Мкр - 25 | 25 - без разрушения повреждений и изменения формы |
| Сопrotивление динамической нагрузке, приложенной к закрытой фрамужной створке в незафиксированном положении ручки | m = 10 кг h = 200 мм | без разрушения, повреждений и изменения формы |
| Сопrotивление динамической нагрузке, приложенной к фрамужной створке, направленной в сторону закрывания | m = 10 кг h = 200 мм | без разрушения, повреждений и изменения формы |
| Усилие, прикладываемое к ручке, необходимое для открывания и закрывания фрамужной створки, Н, не более | P - 50 | 25 |

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ от 20.03.2011 г.

Комиссия в составе:

Волошина В.М., руководителя группы испытаний оконных и дверных блоков ИЦ «Замок» и Романова С.Н., инженера-испытателя ИЦ «Замок» (эксперта Системы Сертификации ГОСТ Р)

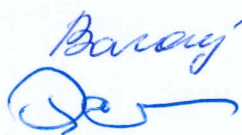

Назначенная: 21 июля 2010 г. Приказом № 3 директора Органа по сертификации оконной и дверной техники Власовой Т.В.

в присутствии представителя фирмы «SAVIO S.p.A.» (Италия), Герасимова О.И., рассмотрела техническую документацию и образцы фрамужных приборов, изготавливаемых фирмой «SAVIO S.p.A.», Италия

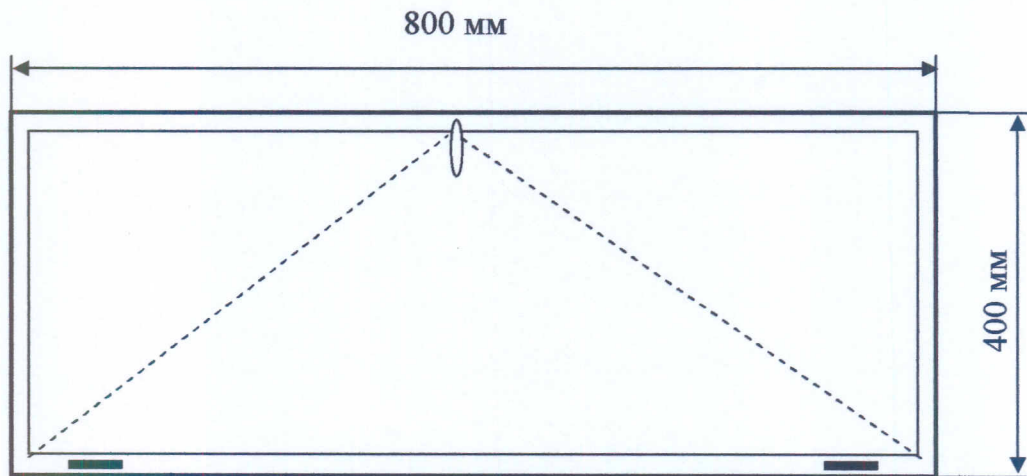
Для проведения сертификационных испытаний Комиссии представлен образец фрамужной створки, с установленным на ней фрамужным прибором производства фирмы «SAVIO S.p.A.» (Италия), принятый техническим контролем фирмы.

| Наименование продукции | Дата получения | Число отобранных образцов | Примечание |
|---|----------------|---------------------------|--|
| Фрамужный прибор, состоящий из петель, ножниц, зацепов и ответных планок, изготовленный фирмой «SAVIO S.p.A.», Италия, установленный на фрамужную створку | 20.03.2011 г. | 1 шт. | Образец для испытаний представлен без светопрозрачного заполнения. Масса фрамужной створки была увеличена с помощью груза. |

Члены Комиссии:

 Волошин В.М.
 Романов С.Н.
Герасимов О.И.

**Схема конструкции фрамужной створки с вариантом открывания и
расположением запирающих приборов**



- - места расположения петель;
- - место расположения Г-образной ручки

Руководитель группы испытаний,
инженер-испытатель

Волошин В.М.Волошин